

CARACTERÍSTICAS GENERALES

	T120	T150	T200	T300
CAPTADOR				
Modelo	Maxol TW 2.1	Maxol TW 2.1	Maxol TW 2.51	Maxol TW 2.1
Unidades	1	1	1	2
OTROS DATOS				
Capacidad líquido térmico (l)	11	14	16	22
Peso en vacío (kg)	109	121	144	198
Peso en funcionamiento (kg)	240	285	360	520
Soportes disponibles	Para cubierta plana y para cubierta inclinada			
Inclinación admisible	Mínima de 20° y máxima de 42°			



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	T120	T150	T200	T300	
CAPTADOR					
Dimensiones (mm)	Longitud	1.988	1.988	1.988	1.988
	Anchura	1.041	1.041	1.218	1.041
	Altura	90	90	90	90
Superficie – área total (m ²)	2,07	2,07	2,42	2,07	
Superficie – área apertura (m ²)	1,92	1,92	2,24	1,92	
Superficie – área absorbedor (m ²)	1,90	1,90	2,23	1,90	
Cubierta – material	Vidrio solar templado de 4 mm de espesor				
Cubierta – transmisividad	0,91				
Absorbedor - material placa absorbidora	Cobre				
Absorbedor – tratamiento selectivo	TINOX				
Absorbedor – coeficiente absorptividad (α)	0,95				
Absorbedor – coeficiente emisividad (ϵ)	0,03				
Absorbedor – material de los tubos	Cobre				
Absorbedor – número de tubos / diámetro	9 / 10	9 / 10	10 / 10	9 / 10	
Absorbedor – tubos colectores	2 unidades. Cobre \varnothing 22 mm				
Aislamiento – espesor (mm)	40				
Aislamiento – material aislamiento	Lana de roca				
Aislamiento – material carcasa	Aluminio				
Máxima presión de trabajo	10 bar				
Rendimiento / pérdidas	$D_0 = 0,751 - \alpha_1 = 4,999 \text{ W/m}^2\text{k} - \alpha_2 = 0,000 \text{ W/m}^2\text{k}^2$				
ACUMULADOR					
Capacidad (l)	120	150	200	300	
Dimensiones (mm)	Longitud	1.100	1.300	1.300	1.800
	Diámetro	500	500	580	580
Superficie de intercambio (m ²)	0,735	0,975	1,161	1,570	
Peso en vacío (kg)	56	67	85	107	
Material	Hoja metálica DCP 2,5 mm, con interior esmaltado				
Protección anticorrosión	Ánodo de magnesio				
Aislamiento	Espuma de poliuretano inyectada – 40 mm				

