

Los intercambiadores de calor de placas termosoldados están compuestos por placas, soldadas térmicamente entre sí, de manera que forman dos sistemas de canales completamente separados.

Por cada uno de ellos se hará circular a los fluidos entre los que se intercambia calor, manteniendo el flujo en sentido contra-corriente para hacer más eficiente la transmisión de calor.

La configuración ondulada de las placas, provoca una elevada turbulencia que asegura una máxima transferencia de calor.

Son apropiados para aplicaciones donde la presión y la temperatura de funcionamiento son altas. Al no ser necesario montar juntas de estanqueidad, se reduce al máximo la posibilidad de fugas a través de las placas.

Presentan reducidas dimensiones y bajo peso, facilitándose así su instalación.

Composición: placas y manguitos de conexión en acero inoxidable AISI-316.

Material de soldadura: cobre 99,9 %.



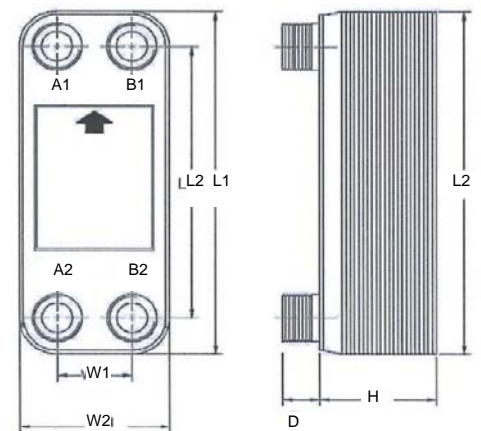
CARACTERÍSTICAS GENERALES			
	MS IP 601	MS IP 602	MS IP 607
Máxima presión de trabajo (bar)	30	30	16
Temperatura (°C)	-160 / 200		
Área / placa (m ²)	0,0123	0,0265	0,1036
Conexiones (roscadas macho)	¾"	1"	2"

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS			
Medidas	MS IP 601	MS IP 602	MS IP 607
L 1	194	306	527
L 2	154	250	430
W 1	80	106	245
W 2	40	50	148
D	20	27	42
H	10 + 2,25 x n	12,4 + 2,36 x n	11 + 2,85 x n

ESPECIFICACIONES MS IP 601						
Número de placas	Potencia (kW)	Caudal		Pérdida de carga		Peso (kg)
		Primario (l/h)	Secundario (l/h)	Primario (m.c.a.)	Secundario (m.c.a.)	
14	30	1.338	648	1,99	0,72	1,5
24	55	2.448	1.188	2,74	0,84	2,0
46	80	3.522	1.704	2,96	0,78	3,1

ESPECIFICACIONES MS IP 602						
Número de placas	Potencia (kW)	Caudal		Pérdida de carga		Peso (kg)
		Primario (l/h)	Secundario (l/h)	Primario (m.c.a.)	Secundario (m.c.a.)	
26	65	2.900	1.405	2,55	0,83	5,3
34	75	3.345	1.620	2,55	0,85	6,4
40	100	4.458	2.154	2,55	0,87	7,2
52	125	5.568	2.694	2,92	0,84	8,8
66	150	6.684	3.234	2,92	0,82	10,7
84	175	7.800	3.774	2,92	0,80	13,1

ESPECIFICACIONES MS IP 607						
Número de placas	Potencia (kW)	Caudal		Pérdida de carga		Peso (kg)
		Primario (l/h)	Secundario (l/h)	Primario (m.c.a.)	Secundario (m.c.a.)	
20	200	8.910	4.314	2,94	1,00	18,3
25	250	11.142	5.388	2,95	0,89	21,2



A1 = Entrada secundario
 A2 = Salida secundario
 B1 = Entrada primario
 B2 = Salida primario

Punto de trabajo de referencia facilitado por el fabricante según datos térmicos:
 Primario con agua de 90 a 70 °C y secundario con agua de 15 a 55 °C.